

NS 416 Operatører for sveising av rør og rørdeler av polyetylen (PE) og polypropylen (PP)

Del 1: Sertifisering Del 2: Opplæringsplan

**Presentasjon ved AG51
Köge 6 mars 2008**



Innhold



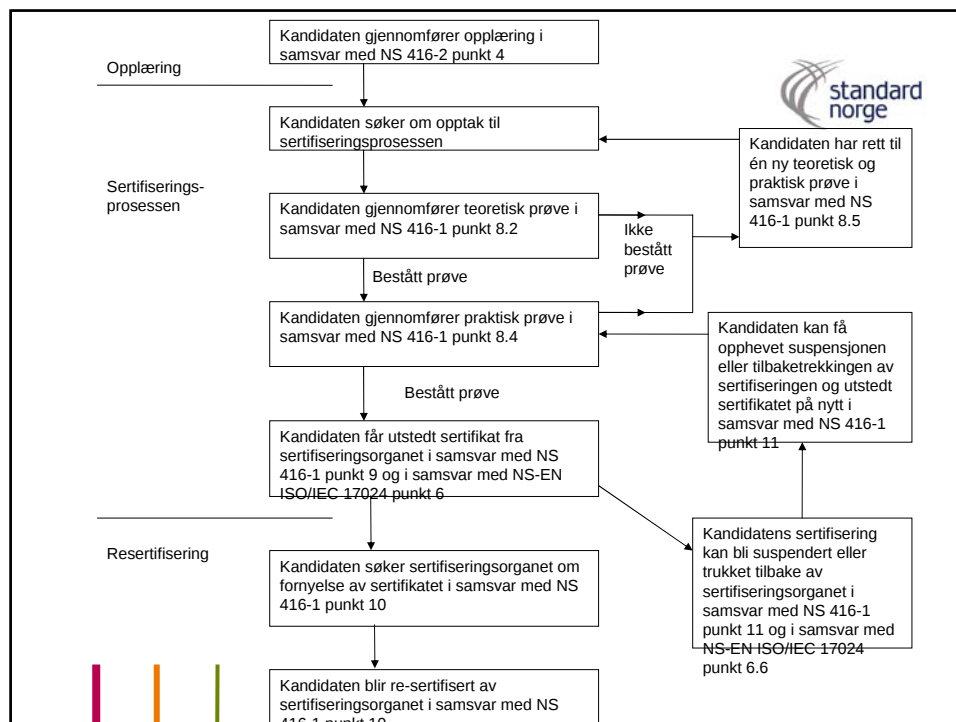
- Skjematisk oversikt over opplæring og sertifisering av sveiseoperatører
- Detaljert beskrivelse av nivåene for opplæring og sertifisering med kommentarer og spørsmål
- Framdrift videre
- Fra Norsk Standard til Svensk/Dansk eller Europeisk Standard?



En kort introduksjon



- NS 416 følger NS-EN ISO/IEC 17024 for personellsertifisering (dette er et krav)
- Opplæring og Sertifisering er delt, dvs man kan gjennomføre opplæringen men behøver ikke ta sertifikat
- Sertifiseringen består av gjennomføring og godkjenning av teoretisk og praktisk eksamen, utstedelse av sertifikat og re-sertifisering



Opplæring



Kandidaten gjennomfører opplæring i samsvar med NS 416-2 punkt 4

Krav til kandidat gitt i kapittel 7 i Del 1

Krav til opplæringssenter gitt i kapittel 5 i Del 1

- Det er ikke stilt krav til kandidat før opplæring
- Opplæring gjennomføres ved opplæringssenter

Spørsmål:

Er det riktig at Sertifiseringsorganet skal kontrollere opplæringssentrene?

Bør opplæring kunne fortas lokalt i bedriftene ved behov?



Sertifiseringsprosess trinn 1:



Kandidaten søker om opptak til sertifiseringsprosessen

- Søknaden sendes sertifiseringsorganet
- Sertifiseringsorgan har ansvaret for å kontrollere at kandidaten har gjennomgått opplæringen etter NS 416-2

Spørsmål:

Bør det stilles krav til opplæringsstedet eller kompetansen til lærer/foreleser eller er teoretisk og praktisk prøve tilstrekkelig?



Sertifiseringsprosess trinn 2:



Kandidaten MÅ ha gjennomført opplæring før teoretisk prøve kan gjennomføres

Kandidaten gjennomfører teoretisk prøve i samsvar med NS 416-1 punkt 8.2

- Kandidaten må ha mer enn 80% bestått for å kunne gå videre til praktisk prøve
- En kandidat kan stryke en gang og dermed gjennomføre teoretisk prøve to ganger

Spørsmål:

Hvordan sikre lik kvalitet på eksamen ved bruk av forskjellige eksaminatorer eller sertifiseringsorgan?



Sertifiseringsprosess trinn 3:



Kandidaten skal bestå minst 80 % av teorioppgavene for å gå videre til den praktiske prøven

Kandidaten gjennomfører praktisk prøve i samsvar med NS 416-1 punkt 8.4

- Kandidaten må ha godkjent praktisk prøve for å få utstedt sertifikat
- En kandidat kan stryke en gang og dermed gjennomføre praktisk prøve to ganger

Spørsmål:

Er angitt praktisk prøve tilstrekkelig (se figur 2 og 3)?

Er godkjenningsskriteriene tilstrekkelige?



Utstedelse av sertifikat



Er teoretisk og praktisk prøve godkjent skal kandidaten få utstedt et sertifikat minst utgitt i kortformat. Sertifikatet skal minst inneholde:

- navnet til den sertifiserte personen;
- fødselsdato til den sertifiserte personen;
- sertifikatets utstedelsesdato;
- sertifikatets utløpsdato;
- sveisetype;
- materialtype (PE og PP);
- dimensjonsstørrelse for speilsveis;
- dimensjonsstørrelse for elektromuffesveis;
- sertifiseringen skal angis med bokstavene B for vann og C for gass;
- sertifiseringsorganets navn og logo;
- et unikt personlig identifikasjonsnummer;
- foto av den sertifiserte personen;
- referanse til NS 416-1 og NS 416-2;
- underskrift til en godkjent representant for sertifiseringsorganet.



Re-sertifisering:



Kandidaten søker sertifiseringsorganet om fornyelse av sertifikatet i samsvar med NS 416-1 punkt 10

Sertifiseringsorganet har ansvaret for å kontrollere om kravene til re-sertifisering, d.v.s. dokumenterte sveiser samt kurs, er tilfredsstilt og ved godkjenning utstede nytt sertifikat

Spørsmål:

Skal det være krav til kurs ved resertifisering?

Rekker det med dokumentasjon av antall sveiser?

Kan alternativet være å sende sveiseprøver til testing?



Andre spørsmål/kommentarer:



- Sveiseparameter for PE (Tabell A.1 i Del 2):
Det er kommet forslag på anbefalt trykk på 0,15 MPa og en temperatur på sveisespeil på $220^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$
- Tillatt variasjon i middelvulstvulstbredden bør være 20% og ikke 10% som angitt i NS 416



Fra Norsk Standard til Europeisk, Svensk eller Dansk Standard



- Standard Norge har enerett og copy-rettighetene til NS 416. For å lage NS 416 om til Svensk eller Dansk standard må Standard Norge kontaktes og avtale lages.
- Det er et sterkt ønske om at NS 416 blir en Europeisk Standard. Ny formann for arbeidsgruppe i Europa er nå valgt og han vil bli varslet når NS 416 er fastsatt



Framdrift videre



- Kommentarer fra høringsrunden samles
- Prosjektleder og formann i komitè gjennomgår kommentarer og forslår virkning/endringer
- Prosjektleders og formanns forslag går ut til komitè for godkjenning
- Språkvask ved Standard Norge
- Standarden fastsettes 1 april eller 1 mai (avhenger av språkvasken)



Kontakt



Ved spørsmål, kommentarer osv kontakt:

Prosjektleder Standard Norge

Elisabeth Hovda

eho@standard.no

